

Metalnorte®

Manual de Instalação e Funcionamento



AF-60

Afiador de facas

ÍNDICE

CAPÍTULO 1 – INFORMAÇÕES GERAIS.....	02
1.1 CUIDADOS GERAIS.....	02
1.2 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO.....	03
1.3 UNIDADE DE ENERGIA PNEUMÁTICA.....	03
CAPÍTULO 2 – PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA.....	03
2.1 PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA NO TRABALHO.....	03
CAPÍTULO 3 – CONDIÇÕES PARA INSTALAÇÃO.....	04
3.1 REQUISITOS PARA O LOCAL DE INSTALAÇÃO.....	04
CAPÍTULO 4 – CONHECENDO A MÁQUINA.....	05
4.1 OBSERVAÇÕES INICIAIS.....	05
4.2 SISTEMA TRACIONADOR.....	06
4.3 SISTEMA DE CORTE.....	06
4.4 GUIAS DE MATERIAL.....	07
CAPÍTULO 5 – INTERFACE DE PROGRAMAÇÃO.....	07
5.1 TECLAS DA INTERFACE.....	07
5.2 ESPECIFICAÇÃO DAS FUNÇÕES.....	07
5.3 ACIONAMENTO.....	08
CAPÍTULO 6 – FUNCIONAMENTO DA MÁQUINA.....	08
6.1 FUNCIONAMENTO PASSO A PASSO.....	08
CAPÍTULO 7 – INFORMAÇÕES PARA MANUTENÇÃO.....	09
7.1 REGULAGEM DO ÂNGULO DA FACA.....	09
7.2 TROCA DE FACA.....	10
7.3 AFIAÇÃO DE FACA.....	10
7.4 CARREGANDO PARÂMETROS DE FABRICA.....	10
7.5 ESQUEMA PNEUMÁTICO.....	11
7.6 ESQUEMA ELÉTRICO.....	12
7.7 ASSISTÊNCIA TÉCNICA.....	12
7.8 TERMO DE GARANTIA.....	13

AF-60

Afiador de facas

Os direitos autorais deste Manual de Operação pertencem a Metalnorte Ind. Com. e Repres. Ltda.

Este Manual de Operação destina-se para instalação, assistência técnica e manutenção. Inclui descrições técnicas, requisitos e desenhos orientativos.

Nenhuma parte deste Manual deverá ser reproduzida, transmitida e é proibido o seu uso ou comunicação do seu conteúdo a terceiros.

O não-cumprimento dessa proibição implicará em responsabilidade por danos.

Todos os direitos são reservados, especialmente se uma patente ou outro registro for concedido.

NOTA:

Reservamos o direito de alterar o projeto da máquina, bem como todas as especificações técnicas, sem aviso prévio.

As figuras contidas neste manual são de caráter ilustrativo, podendo não corresponder na íntegra a real situação do projeto.

CAPÍTULO 1

INFORMAÇÕES GERAIS

1.1 - CUIDADOS GERAIS

Se por acaso a máquina for retirada da embalagem, e tiver que ser guardada para uso posterior, observar que todos os equipamentos pertencentes à máquina sejam protegidos de acordo com os itens abaixo relacionados:

Deverão ser armazenados em área coberta;

Deverão ficar em local seguro para evitar extravios de componentes e avarias do equipamento.

1.2 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

Tensão de alimentação	V	110 ou 220
Consumo elétrico	A	2.7 / 1.35
Dimensões da máquina	mm	A.000 x L.000 x F.000
Peso da máquina	kg	000
Potencia do motor	CV	1/4

CAPÍTULO 2

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

2.1 - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA NO TRABALHO

As seguintes medidas de alerta e de segurança ajudam a evitar danos à integridade física dos usuários ou pessoal de manutenção, bem como a evitar danos materiais.

- Para a proteção do usuário, este equipamento deve ser operado com óculos de proteção, para prevenção de eventuais acidentes.
- Toda a parte elétrica se encontra coberta por materiais isolantes, para a proteção do usuário não retire esses isolantes, e mesmo em caso de manutenção, não esqueça de retirar o cabo de alimentação da rede elétrica.

CAPÍTULO 3

CONDIÇÕES PARA INSTALAÇÃO

3.1 - REQUISITOS PARA O LOCAL DE INSTALAÇÃO

O equipamento deve ser alojado sobre bancada ou mesa, desde que a altura seja favorável e ergonômica para o manuseio do mesmo.

Todos os componentes da máquina devem ser de fácil acesso, permitindo liberdade de movimentos para operação e manutenção.

O local de instalação deve ser coberto ter boas condições de iluminação e acesso a energia elétrica.

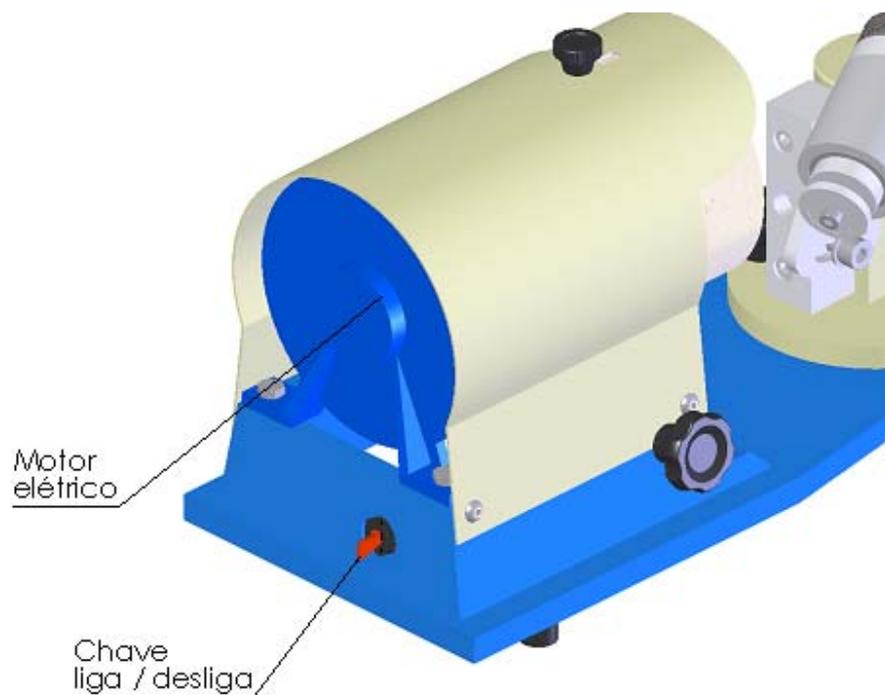
3.2 – ACESSÓRIOS

Ao receber a máquina, verifique todos os itens que compõem a máquina. A máquina deve conter todos os acessórios abaixo relacionados.

			
Chave Allen M3	Chave Allen M4	Chave Allen M5	Chave Allen M6

CAPÍTULO 4

CONHECENDO A MÁQUINA



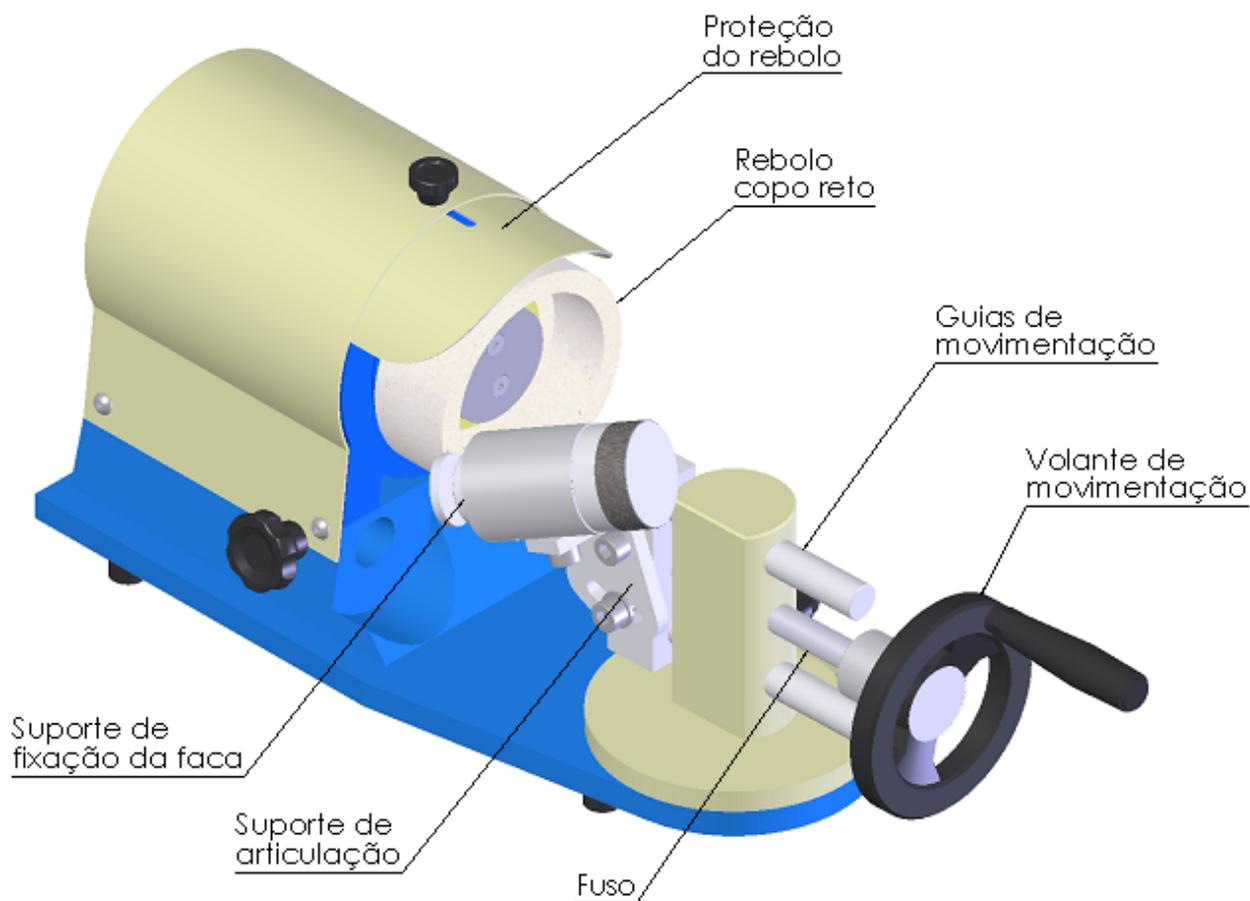


Fig. 02

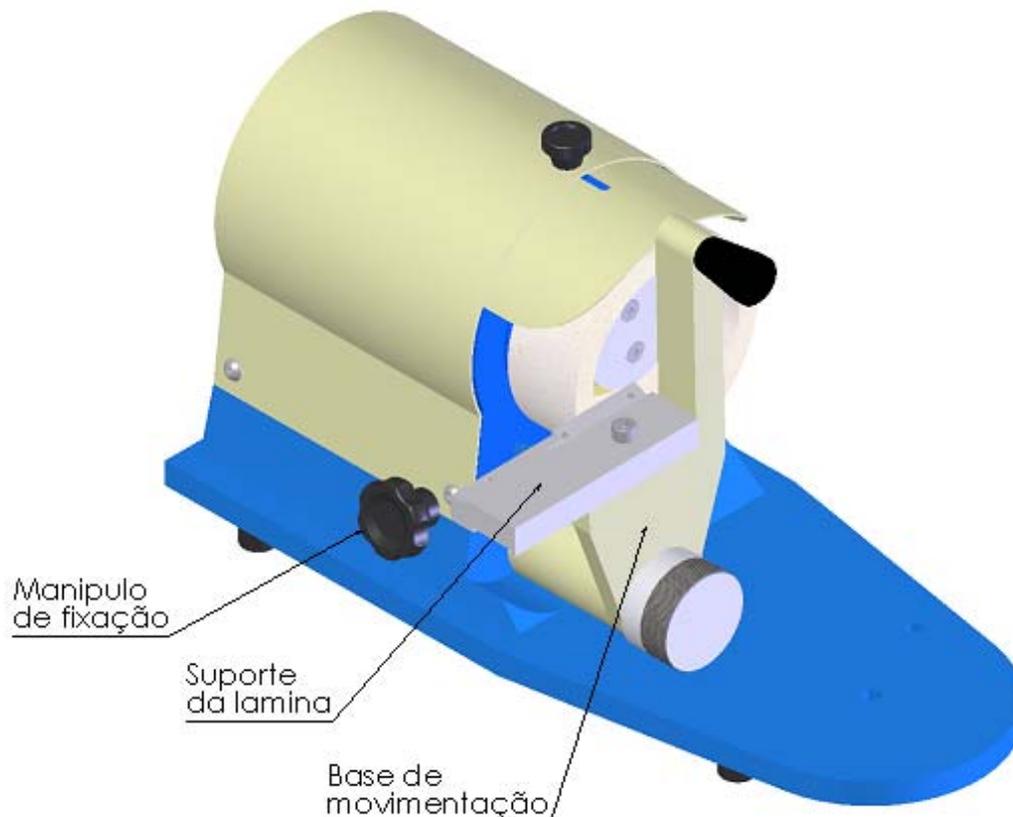


Fig. 03

4.1 – OBSERVAÇÕES INICIAIS

Ao instalar a máquina no seu local de trabalho, devem-se observar alguns dados para o seu correto funcionamento:

- Verificar se a tensão da máquina e a mesma da rede elétrica para evitar danos no equipamento.

4.2 – REBOLO DE COPO RETO

No afiador usa se dois tipos de rebolo:

- O rebolo com grãos de óxido de alumínio branco é recomendado para afiação de ferramentas de aço de alta dureza.
- O rebolo com grãos de carbureto de silício verde é recomendado para afiação de ferramentas com insertos de metal duro (Widia).
- Ambos os rebolos são das seguintes dimensões, Ø externo 101.6mm x altura 38,1mm x furo 31.8mm.
- A granulometria recomendada para os rebolos é 80 K.

4.3 – CHAVE LIGA DESLIGA

A chave liga desliga fica localizada na parte posterior de equipamento para evitar a haja um desligamento acidental.

4.4 – SUPORTE DE FACAS CILINDRICAS

É no suporte que a faca é presa para a afiação, o suporte é fixado sobre uma base articulada que permite regular o ângulo de afiação da faca.

4.5 – SUPORTE DA LAMINA

Este suporte é usado para fixar as facas da TCT-25 tesoura pneumática da Metalnorte, este suporte vai preso a uma base que é responsável pela movimentação do mesmo.

4.6 – SUPORTE DE FACAS DE OVERLOK

No afiador também acompanha suporte de facas de overlok este suporte é um gabarita para vários modelos de facas onde cada modelo tem a sua cavidade, este suporte é preso a uma base que é responsável pela movimentação do mesmo.

CAPÍTULO 5

FUNCIONAMENTO DA MÁQUINA

6.1 – AFIAÇÃO DE FACAS CILINDRICAS



Fig. 04

Solte o parafuso que se encontra na extremidade do suporte de fixação, e retire a arruela de encosto, utilize a chave allen que acompanha na máquina.



Fig. 05



Fig. 06

Coloque a faca sobre o eixo e acople a arruela de encosto, em seguida aperte novamente o parafuso.



Fig. 07



Fig. 08

Agora com a faca já fixada, solte o manipulador do conjunto de afiação e gire-o posicionando para que a faca fique alinhada ao rebolo.



Fig. 09



Fig. 10

Após posicionamento do conjunto, aperte novamente o manipulador. Ligue o afiador através da chave liga/desliga que se encontra na parte posterior do mesmo, efetue a aproximação da faca com o rebolo através do volante.



Fig. 11

Agora já com o afiador ligado, continue fazendo a aproximação da faca com o rebolo, e com a outra mão controle a velocidade da faca através do mancal de alumínio.

6.2 – AFIAÇÃO DE FACAS OVERLOK



Fig. 12



Fig. 13

Remova o suporte de afiação de facas cilíndricas, desparafusando-o conforme fig. 12 e 13.



Fig. 14



Fig. 15

Instale o outro conjunto de afiação de facas, inserindo o eixo do dispositivo na máquina conforme fig. 14, em seguida fixe o conjunto através do manipulador conforme fig. 15.



Fig. 16



Fig. 17

Para facas overlak, instale o dispositivo conforme fig. 16, encaixando-o sobre a base do conjunto, fixe o dispositivo com o parafuso usando a chave allen, como mostra a fig. 17.

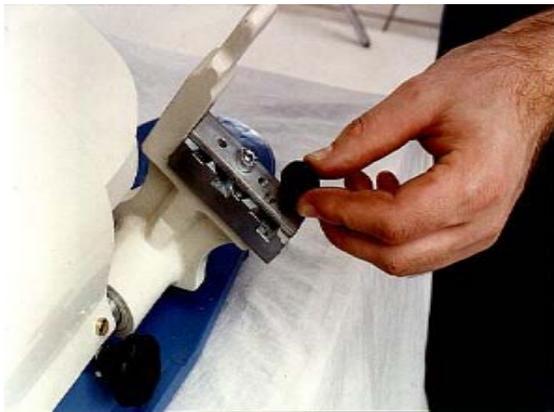


Fig. 18



Fig. 19

Afrouxe o manipulador para inserir a faca de overlak no dispositivo. OBS: cada faca tem seu encaixe no dispositivo, a faca deve ficar afastada em média 5 mm da face do dispositivo, após encaixar a faca aperte o manipulador prendendo a faca como mostra fig. 18, ligue o afiador e aproxime a faca girando o manipulador de metal do conjunto, e ao mesmo tempo faça movimentos de ida e volta do conjunto fazendo a faca passar na face do rebolo, após a faca encostar-se ao rebolo, diminua a velocidade do manipulador e continue efetuando o movimento de ida e volta conforme a fig. 26, esse processo deve ser realizado até que a faca esteja afiada.

6.3 – AFIAÇÃO DE LAMINAS DA TCT-25



Fig. 20

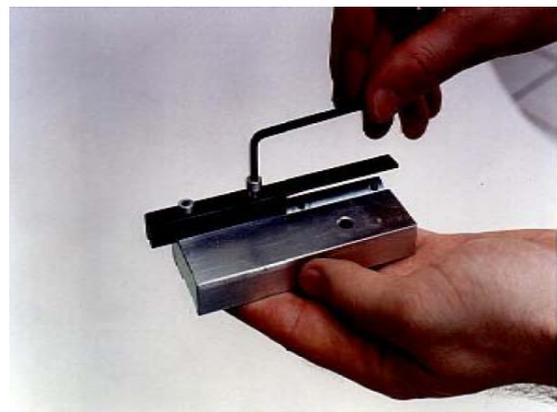


Fig. 21

O processo para afiação de facas da tesoura pneumática METALNORTE, é praticamente o mesmo da afiação de facas overlok, a diferença é que temos que trocar o suporte de fixação da faca, deve-se ficar atento quanto à fixação de cada uma das facas no dispositivo, pois o dispositivo serve para afiar as duas facas, inferior e superior, veja nas fig. 20 e 21 para ter idéia de posicionamento de cada uma delas.



Fig. 20



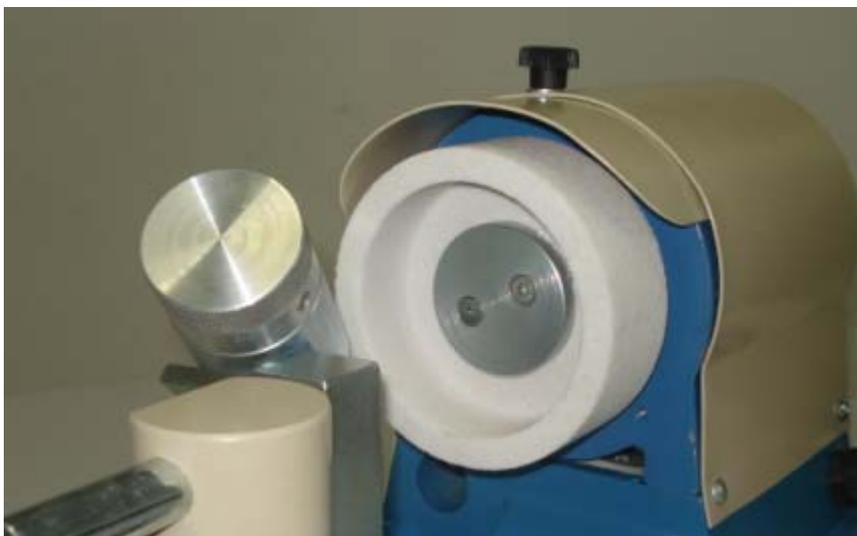
Fig. 21

Antes de parafusar as facas no suporte, prenda-o na base de movimentação em seguida prenda as facas no suporte, Quanto aos movimentos para a afiação, são os mesmos para afiar facas overlok, mas lembrando que na faca superior, a aba frontal do rebole deve atravessar a faca de um lado a outro para retifica - lá por inteiro, enquanto que na inferior, ela deve passar de 8 a 10 mm do ângulo do corte.

CAPÍTULO 7

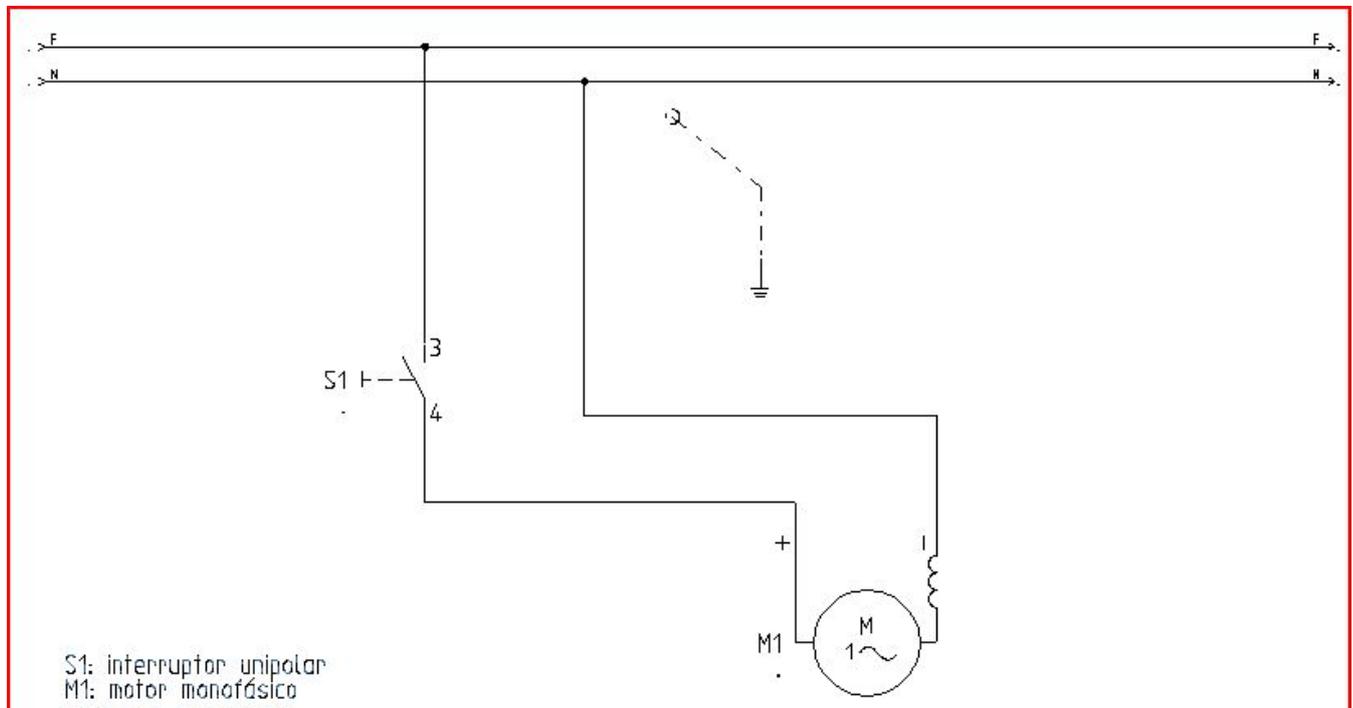
INFORMAÇÕES PARA MANUTENÇÃO

7.1 – TROCA DE REBOLO



Solte os dois parafusos que prendem o rebolo, retire a arruela de fixação e saque o rebolo.

7.6 – ESQUEMA ELÉTRICO



7.7 – ASSISTÊNCIA TÉCNICA METALNORTE

Metalnorte Indústria Comércio e Representações Ltda.
Rua Roberto Ziemann, 1627
Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Telefone: (47) 2107-1985
suporte@metalnorte.ind.br
<http://www.metalnorte.ind.br>

OBS.:

Antes de entrar em contato com a assistência, tenha em mãos o número de série e o modelo.

7.8 - TERMO DE GARANTIA

1 – A METALNORTE IND. COM. E REPR. LTDA, garante e assegura ao comprador inicial, o equipamento identificado neste certificado, contra defeitos de fabricação, pelo período de **6 meses** a partir da data de entrega, desde que seja instalado corretamente, operando dentro dos limites de suas capacidades específicas e recebam correta manutenção.

2 – Durante o período de garantia, o fornecedor obriga-se a reparar ou substituir, qualquer peça ou parte delas que apresentem defeitos de fabricação, sob a condição de que o comprador dê aviso imediato dos defeitos e os mesmos comprovados pelo fornecedor.

3 – Com a reparação ou substituição de peças ou parte delas, o fornecedor satisfaz a garantia real, não cabendo ao comprador direto de pleitear quaisquer outros consertos, substituições, indenizações ou reposições.

4 – A reparação, modificação ou substituição de peças ou parte delas, durante o período de garantia não prorrogará o prazo de garantia definida pelo fornecedor.

5 - As peças ou partes defeituosas que forem substituídas, serão de propriedade do fornecedor, as quais, deverão ser remetidas ao mesmo, imediatamente após a troca, caso contrário está sujeito a cobrança das mesmas.

6 – Extinguir-se-á a garantia:

- a) Se o comprador, sem prévia autorização do fornecedor, fazer ou mandar fazer por terceiros, as alterações, reparos ou substituição de peças;
- b) Se a identificação do equipamento ou do certificado estiver alterado ou rasurado.

7 – Não compreendem a presente garantia:

- a) Peças com desgaste normal por uso do equipamento;
- b) Despesas de frete ou transporte das peças em garantia;
- c) Despesas de locomoção e estadias de técnicos, quando a presença destes se fizerem necessárias para a reparação ou substituição;
- d) Indenizações ou reposições de matéria-prima pelo fornecedor, por prejuízo ou perdas e danos decorrentes do mau uso do equipamento por parte do comprador.